

母材		硬度測定値			
ベリリウム銅		1	2	3	平均硬さ
	母材硬度	194	209	210	204
	レーザー照射部	148	144	142	145

溶接線材	肉盛厚さ	硬度測定値			
ベリリウム銅		1	2	3	平均硬度
φ0.2	1層	162	163	163	163
	2層	164	162	161	162
	3層	158	165	162	162
φ0.3	1層	157	156	154	156
	2層	165	155	158	159
	3層	159	160	157	159
φ0.4	1層	159	161	155	158
	2層	155	156	158	156
	3層	158	161	166	162

#### 硬度測定補足事項

測定器：微小硬さ試験機 Akashi HM-114（岡山県工業技術センターにて測定実施。）

測定値：ピッカース値（ロックウェル値への換算表はミスミのカタログ等を参照下さい。）

測定部：表面部はサンプル製作時間短縮の為、レーザー光の照射にて均しを実施。出来るだけ平面の部位を3点測定。

母材硬度の測定はラッピングを実施した個所と、レーザー光のみを照射した個所を測定。

使用溶接機：ドイツ製 VISION 120W機

予熱品は、ホットプレート上にて約300℃を保持した状態で肉盛を実施し、その後は自然冷却（空冷）。

溶接条件及び、母材の状態、測定前の表面処理の状態により、測定値が変化する可能性があります。

溶接材料のメーカー、銘柄は伏せて有ります。お問い合わせ頂いたお客様には公表させていただきます。

以上の内容により、測定者の測定誤差等を含め、本データはあくまで大凡の目安とお考え下さい。