

(プリハードン)

母材		硬度測定値			平均硬さ
		1	2	3	
STAVAX プリハードン		1	2	3	平均硬さ
	母材硬度	301	304	310	305
	レーザー照射部	632	646	515	598

溶接線材	肉盛厚さ	硬度測定値			平均硬度
		1	2	3	
PCL/STAVAX		1	2	3	平均硬度
φ0.2	1層	499	587	529	538
	2層	597	595	531	574
	3層	584	574	495	551
φ0.3	1層	562	472	588	541
	2層	559	532	623	571
	3層	508	622	613	581
φ0.4	1層	555	572	552	560
	2層	514	534	505	518
	3層	539	568	543	550

溶接線材	肉盛厚さ	硬度測定値			平均硬度
		1	2	3	
SUS630		1	2	3	平均硬度
φ0.2	1層	388	392	391	390
	2層	306	310	360	325
	3層	285	294	265	281
φ0.3	1層	374	387	374	378
	2層	346	338	344	343
	3層	315	339	337	330
φ0.4	1層	366	400	406	391
	2層	313	320	294	309
	3層	297	308	264	290

溶接線材	肉盛厚さ	硬度測定値			
ステイヒル/GS33		1	2	3	平均硬度
φ0.2	1層	378	428	414	407
	2層	303	368	365	345
	3層	411	415	410	412
φ0.3	1層	396	347	368	370
	2層	401	414	405	407
	3層	347	369	308	341
φ0.4	1層	429	393	399	407
	2層	398	367	389	385
	3層	416	442	387	415

溶接線材	肉盛厚さ	硬度測定値			
ステイヒル/GS4122		1	2	3	平均硬度
φ0.2	1層				
	2層				
	3層				
φ0.3	1層				
	2層				
	3層				
φ0.4	1層	368	345	379	364
	2層	357	365	352	358
	3層	379	365	336	360

溶接線材	肉盛厚さ	硬度測定値			
チタン/GS4430		1	2	3	平均硬度
φ0.2	1層				
	2層				
	3層				

φ0.3	1層				
	2層				
	3層				
φ0.4	1層	174	199	193	189
	2層	168	179	195	181
	3層	172	161	170	168

硬度測定補足事項

測定器：微小硬さ試験機 Akashi HM-114（岡山県工業技術センターにて測定実施。）

測定値：ピッカース値（ロックウェル値への換算表はミスミのカタログ等を参照下さい。）

測定部：表面部はサンプル製作時間短縮の為、レーザー光の照射にて均しを実施。出来るだけ平面の部位を3点測定。

母材硬度の測定はラッピングを実施した個所と、レーザー光のみを照射した個所を測定。

使用溶接機：ドイツ製 VISION 120W機

予熱品は、ホットプレート上にて約300℃を保持した状態で肉盛を実施し、その後は自然冷却（空冷）。

溶接条件及び、母材の状態、測定前の表面処理の状態により、測定値が変化する可能性があります。

溶接材料のメーカー、銘柄は伏せてあります。お問い合わせ頂いたお客様には公表させていただきます。

以上の内容により、測定者の測定誤差等を含め、本データはあくまで大凡の目安とお考え下さい。